

## Chapitre 1 : Quels sont les sources et les défis de la croissance économique ?

**Bac**

▢ Pages 46-47 – Dissertation (4h)

### La croissance dépend-elle seulement des facteurs de production ?

#### Doc 1. Décomposition de la croissance entre 2008 et 2016<sup>1</sup>

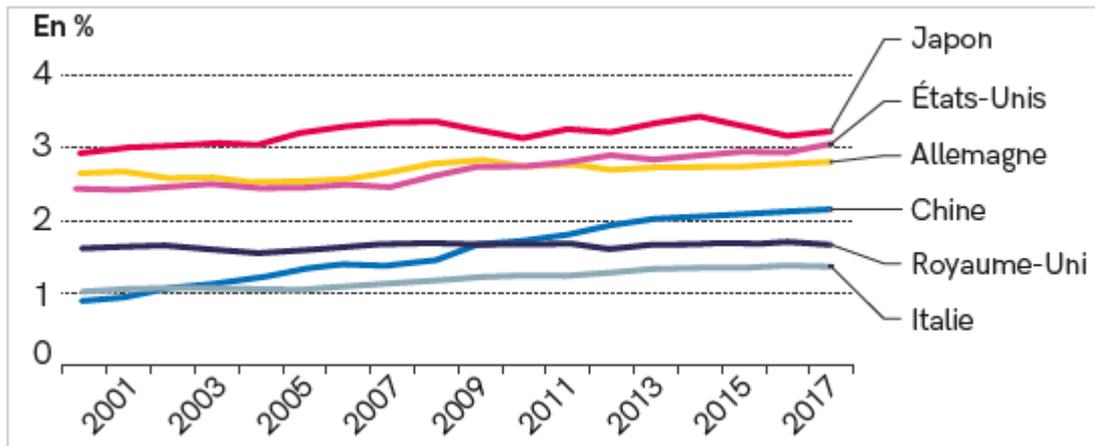
	États-Unis	France	Allemagne	Roy. Uni	Japon	Chine
<b>Taux de variation annuel moyen du PIB (en %)</b>	2,5	1,4	1,6	2	1,5	5,3
<b>Contribution (en points de PIB)</b>						
<b>Quantité de travail</b>	0,3	0,1	-0,2	0,2	-0,6	0,2
<b>Qualification de la main-d'œuvre</b>	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1
<b>Capital</b>	1,5	0,6	1,1	1,1	1,2	3,4
<b>Productivité globale des facteurs</b>	0,5	0,5	0,6	0,6	0,7	1,6

*The Conference Board, 2014*

1. Les données sont des estimations.

Note de lecture : en raison des arrondis, la somme des contributions peut ne pas être égale à l'évolution du PIB.

### Doc 2. Dépense en R&D rapportée au PIB



OCDE, *Main Science and Technology Indicators*, 2019

### Doc 3. L'investissement en TIC<sup>1</sup> et non TIC

Taux de variation annuel (en %)		1990	1998	2006	2014
<b>France</b>	TIC	7,2	12,4	3,5	5,2
	Autres	3,6	1,9	2,4	1,6
<b>Allemagne</b>	TIC	9,3	8,0	10,5	17,0
	Autres	2,7	1,2	0,8	0,8
<b>Royaume-Uni</b>	TIC	15,6	16,4	6,3	6,4
	Autres	3,0	2,8	2,5	2,4
<b>États-Unis</b>	TIC	11,2	17,5	8,1	7,5
	Autres	1,9	2,8	2,2	1,6
<b>Chine</b>	TIC	17,4	28,5	25,2	16,1
	Autres	5,5	9,2	10,7	11,3
<b>Japon</b>	TIC	11,7	10,2	3,3	9,0
	Autres	5,8	2,0	0,9	0,9

*The Conference Board*, 2015

1. Techniques de l'information et de la communication.

Nom : \_\_\_\_\_

Classe : \_\_\_\_\_

#### **Doc 4.**

C'est Henry Ford qui met en œuvre ce mode d'organisation [le fordisme] de la production de la manière la plus systématique. Chaque travailleur occupe un poste, dont il ne bouge pas, car « la marche à pied, répétait Ford, n'est pas une activité rémunératrice ». Ce sont donc les pièces qui se déplacent sur un convoyeur ; et chaque travailleur effectue une opération, quelquefois deux ou trois : dans les ateliers de fonderie de Highland Park, 95 % des modelers et fondeurs sont « spécialisés dans une seule opération que l'individu le plus stupide peut apprendre à exécuter en deux jours ». En 1926, pour 79 % du personnel employé aux usines Ford, le temps de formation était inférieur à une semaine.

La chaîne, en décomposant au maximum les tâches et en imposant une cadence à tous les travailleurs, permet d'élever la productivité d'une manière considérable. Ainsi, l'assemblage d'un volant magnétique, réalisé par un ouvrier, demandait vingt-cinq minutes ; avec un convoyeur et vingt-neuf ouvriers « spécialisés » chacun dans une opération, cet assemblage ne prend d'abord plus que treize minutes ; puis, le convoyeur ayant été élevé, sept minutes ; et enfin, les cadences ayant été augmentées avec la vitesse du convoyeur, cinq minutes.

Michel Beaud, *Histoire du capitalisme*, Éditions du Seuil, 1981